



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1641743 A 1

(51) 5 В 65 G 47/38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ BEST AVAILABLE COPY К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4668127/03

(22) 28.03.89

(46) 15.04.91. Бюл. № 14

(71) Хабаровский политехнический институт

(72) А. П. Богачев

(53) 621.867(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР

№ 1188064, кл. В 65 G 47/38, 1984.

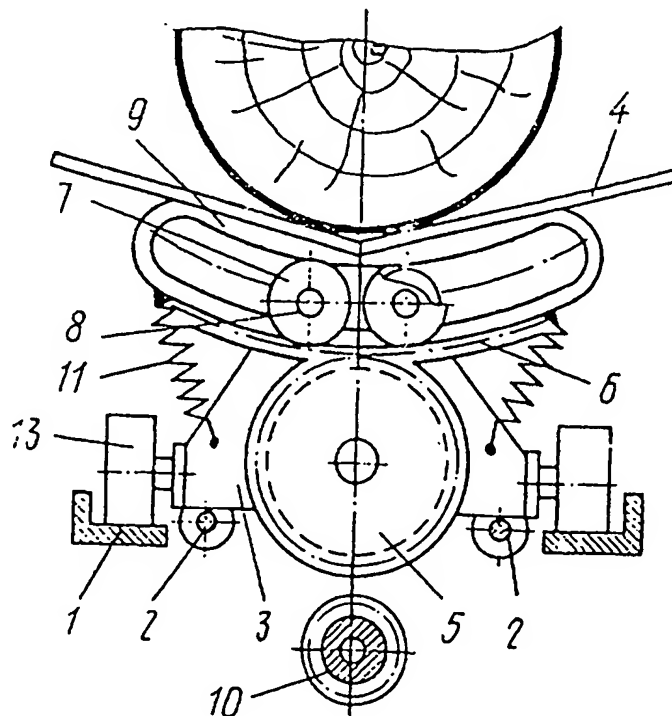
Авторское свидетельство СССР

№ 1421640, кл. В 65 G 47/38, 1987.

(54) ПРОДОЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР

(57) Изобретение относится к машиностроению и позволяет повысить надежность работы. Конвейер включает продольные направляющие 1, установленные на них и связанные с тяговым органом 2 траверсы в виде оснований 3 с поворотными установленными

на них седлами (С) 4. Траверсы имеют фиксаторы в виде шестерен (Ш) 5, связанных через зубчатое соединение 6 с С 4. Для поворота С 4 служит механизм открытия фиксаторов в виде приводных продольных зубчатых валов 10. Для возврата С 4 в исходное положение служат пружины 11, одним концом соединенные с основаниями 3, а другим — с С 4. На основаниях 3 через оси 8 смонтированы ролики 7, а С 4 выполнены с дугообразными Н 9, опирающимися на ролики 7. При подъеме вала 10 он входит во взаимодействие с Ш 5 и, вращаясь, поворачивает последнюю. При этом Ш 5 через соединение 6 выводит из равновесия С 4. Последние поворачиваются на роликах 7 и сбрасывают бревно. 2 з. п. ф-лы, 3 ил.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1641743 A 1

1. Конвейер относится к транспортному оборудованию и может быть использован для транспортирования и сортировки материалов на предприятиях лесной и деревообрабатывающей промышленности. 2. Техническим результатом является повышение надежности работы.

На фиг. 1 показан общий вид продольного конвейера с грузом, на фиг. 2 — то же, момент сброса груза, на фиг. 3 — вид сбоку с разрезом по оси.

Продольный конвейер включает продольные направляющие 1, установленные на них поперечные с тяговым органом 2 траверсы, основания 3, на которых смонтированы поперечно седла 4 и фиксаторы в виде шестерен 5, связанных зубчатым соединением 6 с седлами 4. Седла 4 установлены на основаниях 3 на роликах 7, например на двух, которые смонтированы на осях 8, закрепленных в основаниях 3. На седлах 4 выполнены дугообразные направляющие 9, опирающиеся на ролики 7. Вдоль фронта складирования расположены накопители (не показаны), механизмы открытия фиксаторов, которые выполнены в виде продольных зубчатых валов 10 с приводом вращения. Седла 4 связаны с основаниями 3 траверсы пружинами 11, которые одним концом приложены к консолям седла 4, а другим — к основаниям 3. Ролики 7 имеют буртики 12. Траверсы установлены на катках 13.

Продольный конвейер работает следующим образом.

Стегочерезы попутно подаются на седла 4 траверсы, которые перемещаются вдоль фронта складирования по продольным направляющим 1 на катках 13 с помощью тягового органа 2. При загрузке бревна укладывается на седла 4, устанавливаемые в исходном положении роликами 7 и шестернями 5 посредством зубчатого соединения 6. После подачи команды на сброс брев-

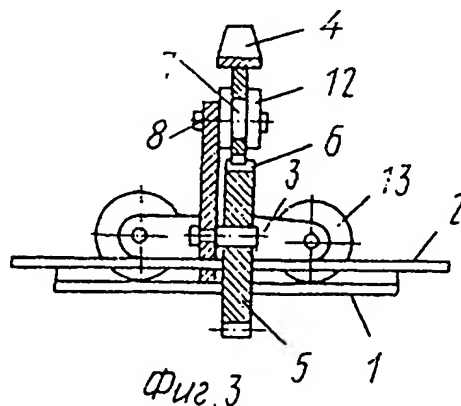
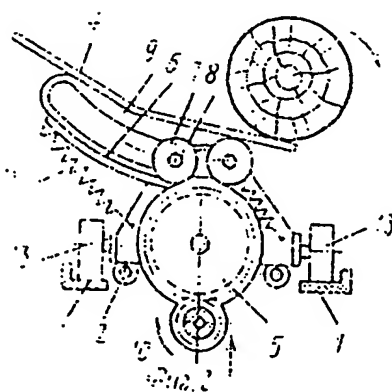
на в накопитель срабатывает механизм открытия фиксаторов — продольный зубчатый вал 10, который при подъеме, вращаясь, входит плавное в зацепление с шестернями 5 траверсы, участвующих в перемещении бревна (см. фиг. 2). Шестерни 5 поворачиваются и посредством зубчатого соединения 6 выводят седла 4 из равновесия. Седла 4 на дугообразных направляющих 9 перекачиваются по роликам 7 и сбрасывают бревно с траверсы. Затем продольный зубчатый вал 10 опускается. Под действием жесткости пружины 11 седла 4 устанавливаются в начальное положение. Сброска влево и вправо осуществляется аналогичным образом.

Формула изобретения

1. Продольный конвейер, включающий продольные направляющие, тяговый орган, связанные с ним и установленные на продольных направляющих траверсы в виде оснований с поворотными установленными на них седлами, фиксаторы в виде шестерен, связанных через зубчатые соединения с седлами, механизм открытия фиксаторов и соединенные с основаниями одними концами пружины возврата сидел в исходное положение, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности в работе, он снабжен роликами, смонтированными посредством осей на основаниях, а седла выполнены с дугообразными направляющими, установленными с возможностью опирания на ролики, при этом механизм открытия фиксаторов выполнен в виде приводных продольных зубчатых валов, установленных с возможностью взаимодействия с шестернями.

2. Конвейер по п. 1, отличающийся тем, что пружины связаны свободными концами с седлами.

3. Конвейер по п. 1, отличающийся тем, что ролики выполнены с буртиками.



Редактор О. Слесарик
Дизайнер А. М. 119
Составитель Б. Толчанов
Техред А. Кранчук
Гараж 192
Корректор С. Шевкин
Подписное
ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ ПРИ ГКНТ СССР
11-3035, Москва, Ж. 35, Раушская наб., д. 4/5
Издание осуществлено издательским комбинатом «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101